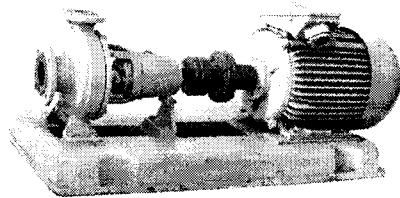


АГРЕГАТ ЭЛЕКТРОНАСОСНЫЙ МАРКИ АХ(О)40-25-160



Агрегаты электронасосные марки АХ(О)40-25-160 (в дальнейшем агрегаты) предназначены для перекачивания химически активных и нейтральных жидкостей плотностью не более 1850 кг/м³, кинематической вязкостью до 30×10⁻⁶ м²/с, имеющих твердые включения не более 1,0 мм, объемная концентрация которых не более 1,5 % с температурой перекачиваемой жидкости от минус 40 до +90°С для исполнения А и от минус 40 до +120°С для исполнений К, К₁, Е, И, для агрегатов типа АХ и от 0 до +250°С для агрегатов АХО.

Корпус подшипников конструктивного исполнения «О» имеет камеру, в которую подается напороток охлаждающая жидкость.

По требованию заказчика насосы в исполнении «О» могут поставляться с рубашкой обогрева на корпусе насоса со стороны всасывания.

Агрегаты типа АХ(О) могут изготавливаться в конструктивном исполнении Е для взрыво- и пожароопасных зон классов В-Ia, В-Ib, В-Iг, В-IIa, П-I, П-II, П-III в соответствии с «Правилами устройства электроустановок» для перекачивания жидкостей, пары которых образуют взрывоопасные смеси с воздухом категории IIA и IIB, групп Т1, Т2, Т3, Т4 по ГОСТ12.1.011-78.

Насосы, входящие в агрегат, выпускаются в климатическом исполнении У, категории размещения 2, 3 ГОСТ15150-69, изготавливаются в различных исполнениях:

- по материалу проточной части А, К, К₁, Е, И;
- по типу уплотнения вала насоса:
 - а) с двойным сальниковым уплотнением – СД;
 - б) с двойным торцовым уплотнением – 55 (типа 133/133);
 - в) с одинарным торцовым уплотнением – 5 (типа 113).

Агрегаты общепромышленного исполнения не допускают установки и эксплуатации их во взрыво- и пожароопасных производствах и не должны использоваться для перекачивания горючих и легко воспламеняющихся жидкостей.

Условное обозначение агрегата при заказе, переписке и в другой документации принято в соответствии с ГОСТ10168.0-85 с обозначением климатического исполнения и категории размещения по ГОСТ15150-69.

Например: АХО40-25-160-К-СД-УЗ ТУ 71 00 РК 00218035К-016-2005,

где АХ – химический горизонтальный, консольный на отдельной стойке;

О – для горячих и кристаллизующихся жидкостей;

40 – диаметр входа в мм;

25 – диаметр выхода в мм;

160 – номинальный диаметр рабочего колеса в мм;

К – условное обозначение материала проточной части насоса;

СД – двойное сальниковое уплотнение;

У – климатическое исполнение;

З – категория размещения при эксплуатации.

При поставке насосов с рабочими колесами, обеспечивающими напор выше номинального, а также с обточенными колесами, обеспечивающими работу по средней и нижней кривым поля Q-H, в марке агрегата после обозначения напора добавляется буква «д», «а» или «б» соответственно.

При изготовлении агрегата для взрыво- и пожароопасных производств в условное обозначение агрегата добавляется индекс «Е».

Например: АХ-Е40-25-160а-К-55-УЗ ТУ 71 00 РК 00218035К-016-2005.

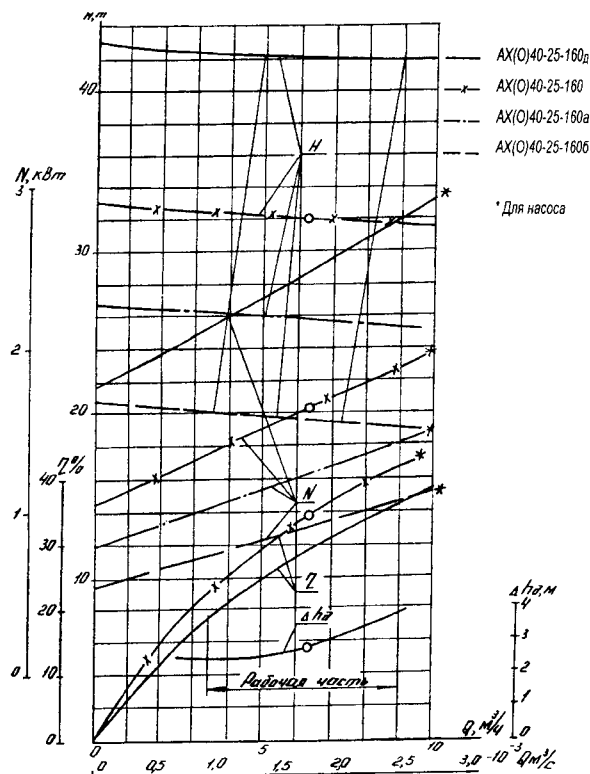
Примечание - для взрывоопасных производств насосы поставляются только с двойным торцовым уплотнением.

Технические характеристики

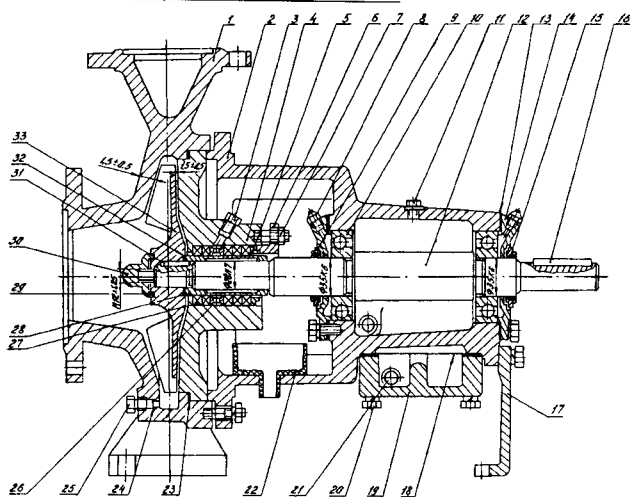
Таблица 1

Наименование показателя	Норма
Подача, м ³ /ч	6,3
Напор, м	32
Частота вращения, об/мин	2900
Допускаемый кавитационный запас, м	3,0
Мощность насоса, кВт (при ρ=1000 кг/м ³)	1,6
КПД, %, не менее	34
Утечка через уплотнение, л/ч, не более:	
- торцовое	0,03
- сальниковое	3,0
Давление на входе в насос, МПа (кгс/см ²), не более:	
- при сальниковом уплотнении	0,35 (3,5)
- при одинарном торцовом уплотнении	0,8 (8,0)
- при двойном торцовом уплотнении	0,7 (7,0)
Габаритные размеры, мм	см. рисунок
Масса электронасоса, кг	см. рисунок
Параметры энергоснабжения:	
Частота тока, Гц	50
Напряжение, В	220/380

Характеристика агрегата АХ(О)40-25-160 испытано на воде n=2900 об/мин

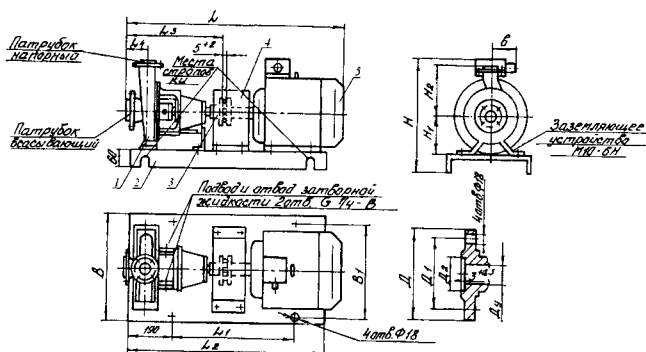


Разрез насоса АХ(О)40-25-160



1-корпус насоса, 2-корпус подшипников, 3-пробка, 4-корпус сальника, 5-кольцо, 6-крышка сальника, 7-гайка, 8-масленка, 9-отбойник, 10-подшипник 46307, 11-воздушник, 12-вал, 13-прокладка, 14-крышка подшипника, 15-кольцо, 16-шпонка, 17-лапа, 18-прокладка, 19-крышка охлаждения, 20-болт, 21-пробка, 22-корыто, 23-прокладка, 24-прокладка, 25-пробка, 26-кольцо сальника, 27-набивка, 28-штулка защитная, 29-прокладка, 30-гайка рабочего колеса, 31-шпонка, 32-прокладка, 33-колесо рабочее.

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)40-25-160 с муфтой без монтажного проставка



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 2.

Таблица 2

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах															Масса агрегата, кг		
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	b	D _y	D	D ₁	D ₂		d	
A112M2 (7,5)	975	360	780	465	80	370	132	160	305	230	165	40	145	110	Ø76H12	18		
A100L2 (5,5)	890		750			357												
A100S2 (4,0)	846					352												
A90L2 (3,0)	820		780			352												
BA132S2 (7,5)	1015					520					165	25	115	85	Ø58H12	14		
АИМ100L2 (5,5)	920		750			467					170							
BA100S2 (4,0)	890					437					165							
АИМ90L2 (3,0)	865					457					170							

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубков, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Таблица 3

Комплектуемый двигатель (мощность, кВт)	Размеры в миллиметрах															Масса агрегата, кг
	L	L ₁	L ₂	L ₃	L ₄	H	H ₁	H ₂	B	B ₁	b	D _y	D	D ₁	D ₂	
A112M2 (7,5)	1075	595	880	465	80	370	132	160	305	230	165	40	145	110	Ø76H12	18
A100L2 (5,5)	990					357										
A100S2 (4,0)	946					352										
A90L2 (3,0)	920					352										
BA132S2 (7,5)	1115					520					165	25	115	85	Ø58H12	14
АИМ100L2 (5,5)	1020					467										
BA100S2 (4,0)	990					437										
АИМ90L2 (3,0)	965					457										

Примечания.

1. Размеры в числителе – для всасывающего патрубков, в знаменателе – для напорного патрубка.
2. Масса агрегата в числителе для насосов АХ, в знаменателе АХО.
3. Масса агрегата АХО дана без учета рубашки обогрева.

Продукция сертифицирована.

Система менеджмента качества сертифицирована по ИСО 9001.

Государственная лицензия №0002112 от 29 июля 1999 г.

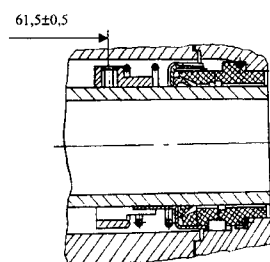
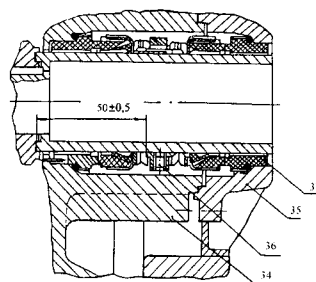
010000, Казахстан, г. Астана, ул. Ж. Омарова, 111

ПК «Целингидромаш»

Исполнение насоса с торцовым уплотнением:

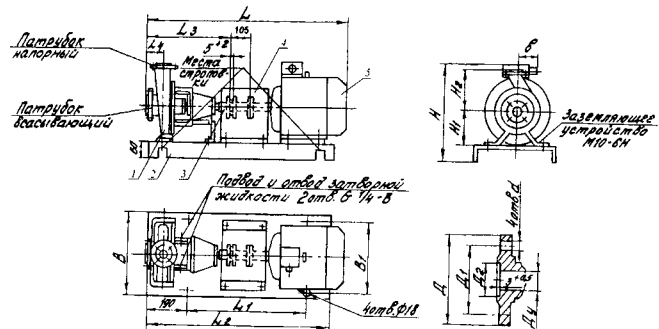
типа 133/133

типа 113



34-корпус уплотнения, 35-крышка уплотнения, 36-винт, 37-уплотнение торцовое.

Габаритный чертеж агрегата АХ(О)40-25-160 с муфтой с монтажным проставком



1 – насос центробежный, 2 – плита фундаментная, 3 – муфта, 4 – кожух, 5 – двигатель

1. Присоединительные размеры фланцев по ГОСТ 12815-80.
2. Габаритные размеры, масса агрегата в зависимости от двигателя и муфты приведены в таблице 3.